

Verarbeitungshinweise **WIROBIT** Kautschukbitumen

Allgemeine Informationen

Eigenschaften

WIROBIT ist eine hochelastische Heißklebe- und Beschichtungsmasse für Bauwerks- und Flachdachabdichtungen. **WIROBIT** wird vorzugsweise zur Verklebung von Bitumenbahnen oder hitzebeständigen Dämmstoffen eingesetzt. Mit **WIROBIT** hergestellte Abdichtungen bzw. Verklebungen sind in der Lage kleine Risse und Unebenheiten zu überbrücken. Die spezielle Zusammensetzung sorgt für ein dauerhaft flexibles Verhalten der Masse.

WIROBIT zeichnet sich durch folgende Merkmale aus

- Sehr hohe Elastizität und Flexibilität
- Auch bei niedrigen Temperaturen einfach zu verarbeiten
- Hohe Klebekraft
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säuren u. a.
- Bitumenhaltiger Baustoff recycelbar

Verarbeitungshinweise

1. Aufschmelzen

WIROBIT ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 150 bis 180 °C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Klebemasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen des Produktes ist zu vermeiden, da dies unvermeidbar eine Schädigung der zur Stabilisierung und Vergütung beigegebenen Kunststoffe zur Folge hat. Dies bedeutet den Verlust der zugesicherten Eigenschaften und führt zum Beispiel zu einem deutlichen Absinken des Erweichungspunktes Ring und Kugel.

2. Gießverfahren

Beim Einsatz von **WIROBIT** im Gießverfahren wird üblicherweise die Klebemasse mittels Gießkanne vor die aufzuklebende Bitumenbahn vollflächig aufgebracht. Die Bitumenbahnen werden anschließend in die heißflüssige Masse eingerollt. Es ist stets darauf zu achten, dass die vorgegebene Verarbeitungstemperatur nicht unter- oder überschritten wird.

3. Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber und trocken sein. Verunreinigungen sind zu entfernen. Bei der Verarbeitung von **WIROBIT** muss die Bauteiloberflächentemperatur und die Umgebungstemperatur mehr als 5 °C betragen.

Zusammen mit **WIROBIT** Voranstrich auf mineralischen Untergründen wird eine dauerhafte Verklebung gewährleistet.

Lieferform

Karton: 24 kg

Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

Diese Produktinformation entspricht dem aktuellen Kenntnisstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.